

## Smykový nakladač LOCUST L903



**LOCUST L 903** navazuje na úspěšnou řadu nakladačů L 752, L 853 a L 1203 a svými vyváženými parametry se řadí k absolutní světové špičce smykem řízených nakladačů ve svojí kategorii s nosností kolem 900 kg. Nakladač se vyznačuje prostornou, velmi pohodlnou kabinou, nejvyššími silovými parametry ve svojí třídě a využívá světovou novinku v zapojení hydraulického okruhu pracovního zařízení, kde vyrovnávání lopaty během zdvihu a spouštění výložníku se uskutečňuje dělením průtoku v jednom hydraulickém agregátu bez následného přiškrcení průtoku.

Hydraulický okruh nakladače LOCUST L 903 tak, jak i nakladače L 853 a L 1203 je osazen regulačními hydrogenerátory, které jsou pomocí LS signálu se zpětnou vazbou spojené s rozvaděčem. Toto zapojení hydraulického systému je jedinečné jen pro nakladače LOCUST a převyšuje veškerou konkurenci o jednu generaci, protože dosahuje poloviční spotřeby paliva oproti konkurenci. Uvedené přednosti řadí nakladač L 903 na první místo ve světové konkurenci.

Pohon nakladače je hydrostatický s hnacím motorem YANMAR 4TNE98WI o výkonu 52,1 kW při 2500 otáčkách/min. Pojezdový mechanismus se skládá z regulačních hydrogenerátorů, pojezdových hydromotorů a bočních pohonů pojezdu.

### **Motor**

Motor YANMAR 4 TNV 98 je čtyřdobý, vodou chlazený vznětový motor s přímým vstřikem paliva. Chlazení je kapalinové s nuceným oběhem, řízené termoregulátorem. Ventilový rozvod OHV. Mazání je tlakové, oběžné s mokrou skříní. Motor je vybaven hrubým a jemným čističem paliva. Vstřikovací souprava se skládá ze vstřikovacího čerpadla, mechanického výkonnostního regulátoru, podávacího čerpadla, vstřikovačů a přidavače paliva, který pracuje při plném sešlápnutí pedálu akcelérátoru.

### **Chlazení motoru**

Kombinovaný chladič typu LOCUST je spodní komorou spojen s vodním čerpadlem. Horní komora chladiče je spojena díky hadici s hrdlem výstupu kapaliny z motoru, ve kterém je umístěn termostat. Na chladiči je umístěna vyrovnávací nádržka s nalévacím hrdlem, uzavřeným přetlakovou zátkou. Spodní komora má vypouštěcí kohout. Odklopení chladiče poskytuje dobrý přístup k motorovému prostoru při údržbě a čištění.

### **Palivový systém**

Palivový systém nakladače se skládá z palivové nádrže, palivového systému umístěného na motoru (hrubého a jemného palivového filtru a ze spojovacího potrubí).

### **Brzdový systém**

Nouzová brzda je ovládána levou nohou, provozní hydrostatická brzda pomocí ovládačů (uvedením do neutrální polohy), parkovací brzda je ovládána spínačem na přístrojovém panelu.

## Hydraulický systém

Hydraulický obvod pojezdu se skládá z dvojice regulačních čerpadel, dvojice hydromotorů a příslušného rozvodu. Hydraulický obvod pojezdu zabezpečuje:

- přenos krouticího momentu od motoru přes regulační čerpadla a hydromotory do bočních převodovek
- reverzní chod nakladače
- řízení nakladače

## Pracovní zařízení

Pracovní zařízení se skládá ze svařeného skříňového výložníku, rychloupínače a hydraulických válců. Pomocí čepů je otočně uchycené v zadní části rámu. Na přední část výložníku se pomocí rychloupínače montuje základní pracovní nástroj. Zvedání, spouštění výložníku zabezpečuje dvojice hydraulických válců.

Nabírání, vysypání zeminy z pracovního nástroje (lopaty) je zabezpečováno dvojicí hydraulických válců. Vyrovnávání polohy lopaty vůči poloze výložníku je zabezpečeno hydraulickým vyrovnávacím systémem, který je součástí ovládání rozvaděče.

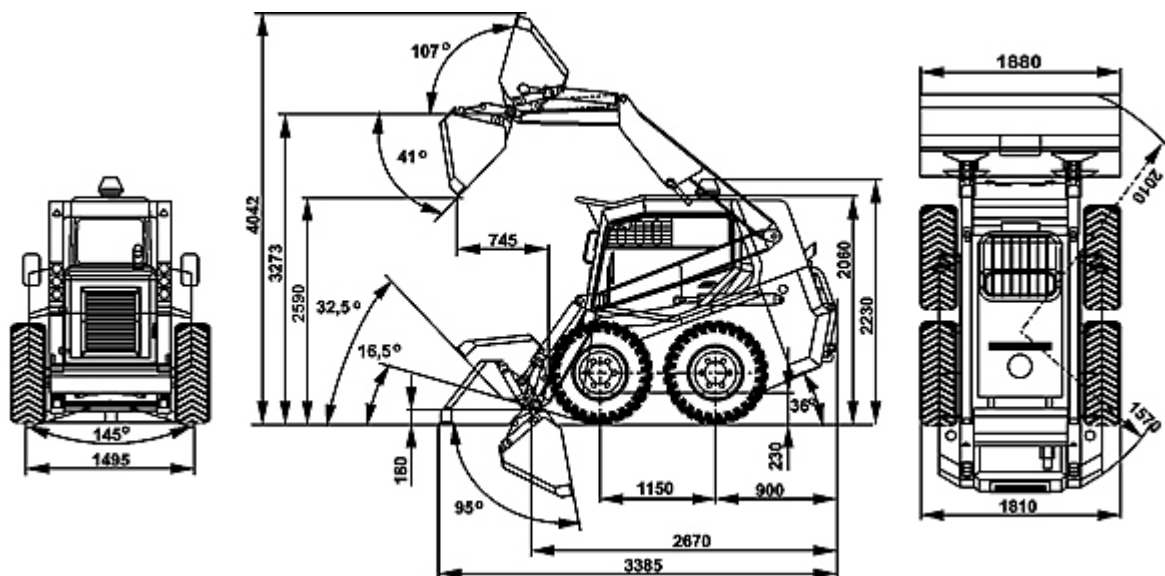
## Pojezd nakladače

Pojezd nakladače je hydrostatický. Hnacím agregátem je motor, kterého výkon dává nakladači dobré dynamické vlastnosti při práci. Kroutící moment motoru je setrvačником a spojku přenášen na čerpadla.

Spojka je pevná, nevypínatelná. Na motoru je namontováno tandemové čerpadlo REXROTH, které se skládá ze dvou regulačních čerpadel zabezpečujících pojezd a ovládání a axiálního čerpadla, které plní hydraulický systém pracovního zařízení.

## Elektrická instalace

Elektrická instalace a všechny spotřebiče jsou v provedení 12 V. Zdrojem elektrické energie je akumulátor, umístěný v rámu za kabinou. Záporný pól s předřazeným odpojovačem je na pravé straně rámu pod ramenem výložníku. Elektrický proud vyrábí alternátor, uchycen na motoru. Spotřebiče jsou jištěny pojistkami. Vypínače spotřebičů a kontrolní přístroje jsou umístěny na přístrojovém panelu nad dveřmi.



## Technické parametry

	LOCUST L 903	LOCUST L 903 SPEED+
Výška nakladače	2060 mm	2060 mm
Délka nakladače s lopatou	3385 mm	3385 mm
Šířka nakladače s lopatou	1880 mm	1880 mm
Provozní hmotnost	3344 kg	3344 kg
Nominální nosnost	900 kg	900 kg
Bod přetížení	1844 kg	1844 kg
Maximální rychlost	13 km/h	<b>11/22 km/h</b>
Navršený objem lopaty	0,43 m <sup>3</sup>	0,43 m <sup>3</sup>
Trhací síla	28 kN	28 kN
Tažná síla	32 kN	<b>39 kN</b>
Zdvíhací síla	24 kN	24 kN
Dosah	745 mm	745 mm
Maximální vysýpací výška	2900 mm	2900 mm
Typ motoru	YANMAR 4TNV 98 ZNWI STAGE III A	YANMAR 4TNV 98 ZNWI STAGE III A
Jmenovitý výkon/otáčky	51 kW/2500 min <sup>1</sup>	51 kW/2500 min <sup>1</sup>
Druh pohonu	hydrostatický	hydrostatický
Regulační hydrogenerátor pojezdu	BOSCH-REXROTH	BOSCH-REXROTH
Konstantní hydromotor pojezdu	BOSCH-REXROTH	BOSCH-REXROTH
Hydraulika pojezdu – pracovní tlak	35 MPa	35 MPa
Druh ovládání	hydraulické	hydraulické
Pracovní tlak ovládání	2,5 MPa	2,5 MPa
Řízení	prokluzem kol	prokluzem kol
Hydrogenerátor pracovního zařízení	regulační – LS/LUVD	regulační – LS/LUVD
Rozvaděč pracovního zařízení	s uzavřeným středem	s uzavřeným středem
Pracovní tlak	18,5 MPa	18,5 MPa
Průtok pracovní hydrauliky	112 l/min	112 l/min
Vyrovňávání lopaty	hydraulické*	hydraulické*
Výsledná hlučnost akustického výkonu	101 dB	101 dB
Pneumatiky standardní	12 x 16,5	12 x 16,5
Elektrická instalace	12 V	12 V

\*při zdvímání i spouštění